

附件 3

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案



申请单位：中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司（公章）



填报日期：2024 年 11 月 25 日

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2024 年 11 月 24 日



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

本项目废弃物焚烧系统由燃烧系统、余热利用系统和烟气处理系统等部分组成。主体设备为回转窑、立式二级燃烧室、余热锅炉、SNCR脱硝+急冷吸收塔+干式脱酸段+活性炭吸附+袋式除尘器+碱性洗涤塔+烟气加热器和烟囱组成。根据废物种类、状态，焚烧上料装置有固废料坑、液废泵送上料、提升机上料。焚烧系统由两部分组成：回转窑和二燃室。危险废物通过进料机构送入回转窑本体进行高温焚烧，经过60min左右的高温焚烧，物料被彻底焚烧成高温烟气和灰渣，回转窑的转速可以进行调节，其操作温度应控制在900℃左右，高温烟气从窑尾进入二燃室，烟气在二燃室燃尽，二燃室的温度控制在1100-1200℃之间，在二燃室下面，放置出渣机，排除燃尽的焚烧炉渣。出口烟气进入袋式除尘器，烟气中的粉尘、活性炭以及被其所吸附的污染物和反应物，均附着在滤袋外表面，通过滤袋的高效过滤作用，绝大部分粉尘被全部拦截，以飞灰的形式经灰斗处排出，通过输送装置落入专用灰仓内。本系统中设置一套蒸汽锅炉，既使尾气温度降低又能充分利用焚烧产生的热能。本系统采用国际上先进的尾气处理工艺：SNCR脱硝+急冷吸收塔+干式脱酸段+活性炭吸附+袋式除尘器+碱性洗涤塔的组合工艺，该种工艺不但可达到较高的污染物净化效率，可对颗粒物、酸性气体、NO<sub>x</sub>、二恶英及重金属等污染物进行有效净化，保证优于国家的排放标准。

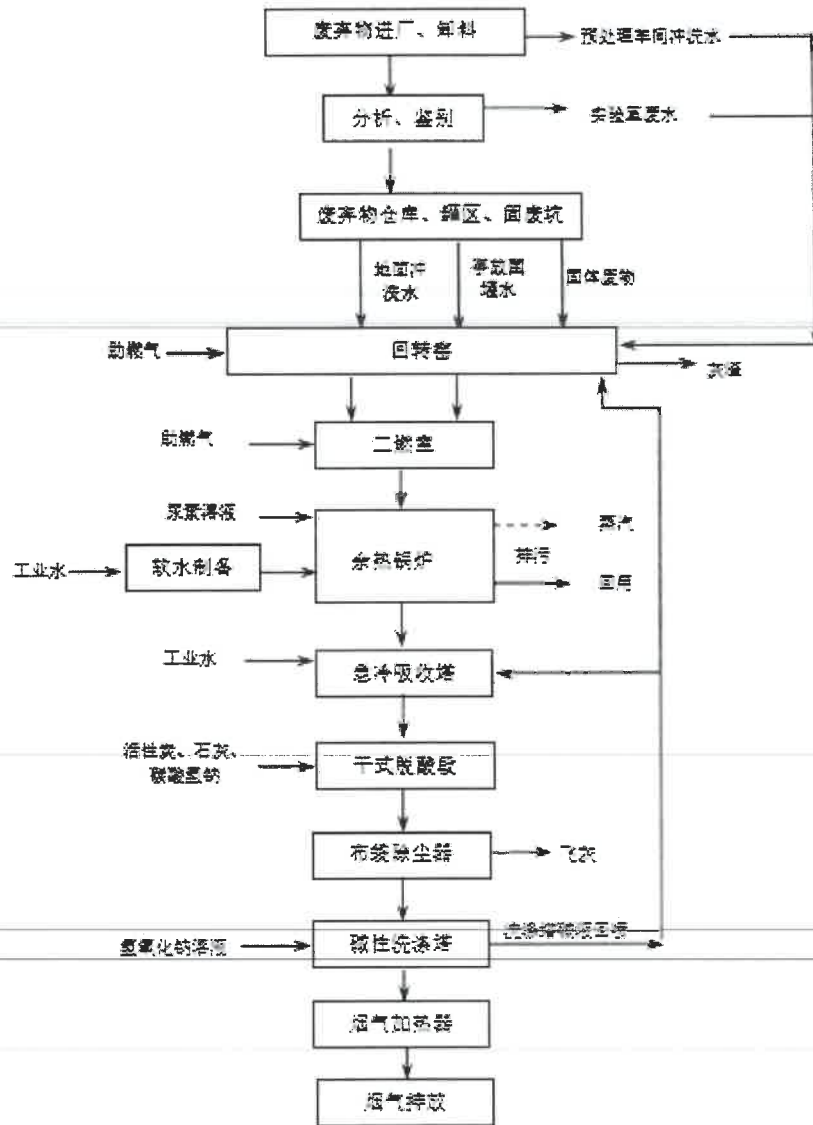


图 3.3-1 焚烧工艺流程及产污环节图

**表3 废物组分、特性（详见附件）**

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废铁	铁及其化合物	80-90	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	炉渣	5~10	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	其他组分	0~5	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

**第二部分：废物包装、运输情况**

**表1 废物包装情况**

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
01	废铁	吨袋	塑料	1m <sup>3</sup>	有

**表2 废物运输情况**

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

津奥来国际物流（天津）有限公司

道路运输经营许可证：津交运管许可北字 120105300480 号

经营范围：普通货运，货物专用运输（集装箱），危险货物运输（2类1项，2类2项，3类，4类，5类，6类1项，8类，9类，危险废物）（剧毒化学品除外）。

宿迁市宿豫区机关危险品运输服务有限公司

道路运输经营许可证：苏交运管许可宿字 321311300301

经营范围：道路普通货物运输，经营性道路危险货物运输（2类1项，2类2项，2类3项，3类，4类1项，4类2项，4类3项，5类1项，5类2项，6类1项，6类2项，8类，9类，危险废物）（剧毒化学品除外）。

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司—界浦路—望江路—唯胜路—现代大道—京沪高速—常嘉高速—常台高速—沈海高速—长深高速—莒南西立交—宏泰玖隆环境服务（临沂）有限公司

途径主要省辖市：

江苏省苏州市—南通市—盐城市—连云港市—山东省临沂市

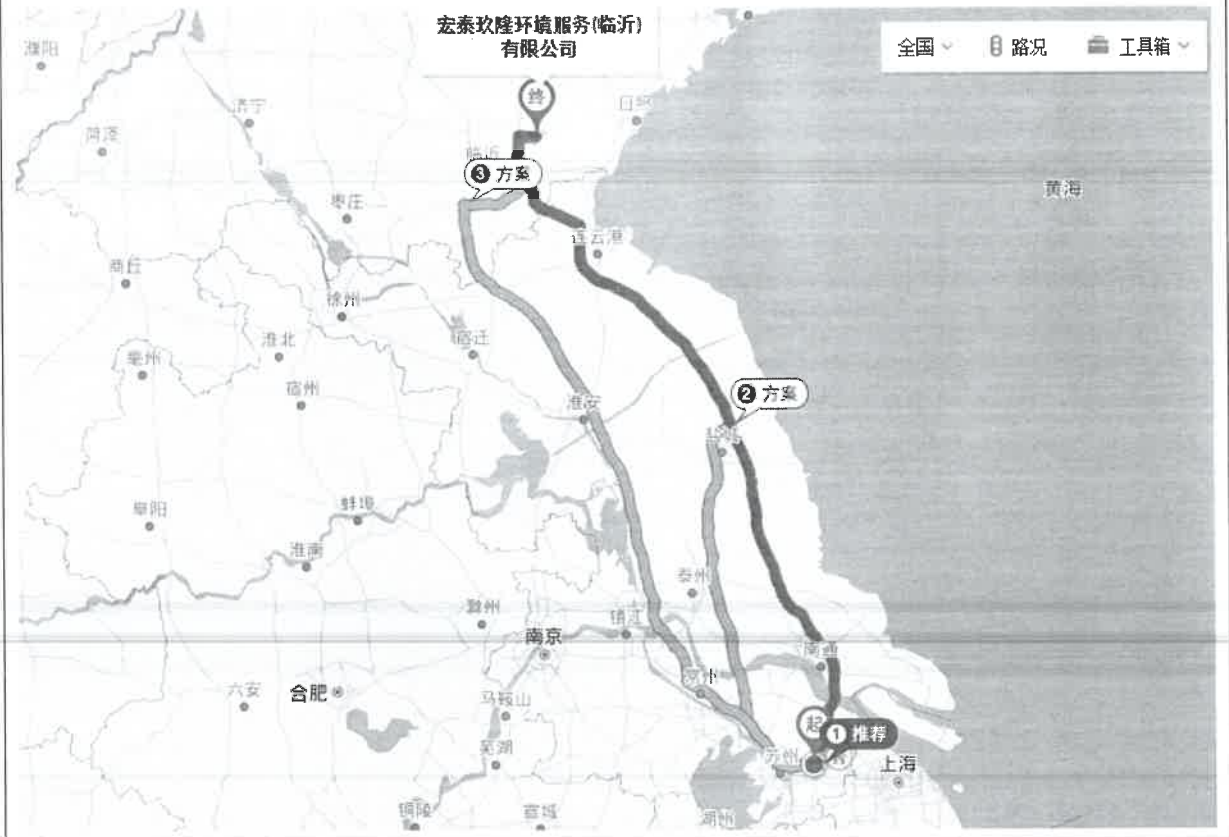


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

## 宿迁市宿豫区机关危险品运输服务有限公司

### 应急预案

#### 一、危废危险特性

危废有易燃性、工业反应性等危废，随时都会有发生火灾甚至爆炸的危险，现场必须做好监测、预防工作。危废发生火灾或者爆炸的原因很多，其直接原因与危废的性质不稳定，废物中含有杂质等有关，但发生火灾的间接原因同样不容忽视，如：工作人员责任心不强、工作大意、违规操作等。危废发生火灾和爆炸的原因概括起来主要有如下几种：

- (1) 废物中含有杂质，造成废物性质不稳定；
- (2) 包装不符合规定要求；
- (3) 危废接触火源、热源、电源或受摩擦、撞击等的影响；
- (4) 作业人员在贮存、运输、搬运、处理过程中缺乏严格的检查；
- (5) 工作人员违章作业，例如：违章装卸，工作场所内吸烟或明火照明等均可能造成火灾。搬运作业中不注意轻拿轻放，导致包装破损而造成事故。
- (6) 作业人员缺乏安全知识，缺乏对危废性质的了解，起火后施救方法不当。

#### 二、火灾和爆炸预防措施

保证危废的安全处理、处置，从根本上说来，应采取“以防为主，以消为辅”的方针。只要我们从思想上重视防火防爆工作，认真落实防火与防爆措施，严格执行安全制度，并在发生危险后及时采取相应的应急措施：

- (1) 危废作业人员必须熟知各类危废的可燃性、爆炸性、反应性等物化性质。
- (2) 装载、运输机械应有防止产生火花的防护装置。
- (3) 防止危废自燃和互相作用而引起燃烧或爆炸。

需要加稳定剂的废物必须按规定加足稳定剂；对遇热容易分解、变质、发热自燃的废物要加强检查，隔绝火源和热源，在炎热夏季要采取通风、降温措施；对于遇水燃烧和易潮解的废物必须采取防雨、隔潮措施，防大雨、雪和潮湿空气浸入引起燃烧；对性质互相抵触的废物，原则上应分库存放或根据危废的性质隔离存放。

(4) 防止易燃气体、蒸汽和可燃粉尘与空气构成爆炸性的混合物。

危废在装卸和搬运时应注意轻拿轻放，不要扔、摔，以免包装破坏。不得用铁质工具敲打铁质容器，装卸工具的铁质部分要套上或垫上胶皮，大铁桶间要有衬垫，以免因撞击、摩擦等产生火花，引起火灾。

(5) 包装容器必须完整、可靠和密封。

改装、分装、罐装危废以及修理危废包装等均必须在安全地点和安全的条件下进行，并及时清除撒落在地上和垫板上的危废，发现容器渗漏应该及时处理。对作业中撒漏的危废应及时清扫、收集，避免污染厂区地面，应注意仓库通风，以免尘末飞扬，当其达到一定浓度遇火星发生爆炸。

(6) 为防止产生电火花和雷击，仓库内要求用密闭式防爆电灯或采取其他相应的安全隔离措施，并安装安全接地装置和避雷设备。

(7) 清除着火源

禁止在危废仓库、作业现场、运载车辆上吸烟、携入火种和使用明火照明；不得使用气焊、电焊修理装有危废的车辆。

### 三、火灾和爆炸的应急小组及响应措施

(1) 应急小组：

应急组长：藉贵成经理 电话:15665171255

安全担当：丁秀峰 电话: 15506106938

(2) 响应措施

①当在岗人员或保安发现危废车辆发生火灾，应立即对初起火灾进行扑救，就近原则运用灭火器材（如灭火器、消防栓等）扑灭火源；使用灭火器要注意以下要点：先拉开保险栓，操作者站在上风位置，侧身作业，手按压柄，距火点二米位置胶管对准火源扫射；

②当火势未能得到控制时，要立即通知当班保安和应急组长和现场组长；值班保安接到火警后，立即通知全厂警戒并通知保安班长郭鹏迅速调集全体在岗保安员利用身边的灭火器材赶到火灾现场参加扑救，并且做好火灾现场人员秩序维护和无关人员的疏散撤离工作；

③当火灾蔓延到非本厂力量所能控制的程度时，安全担当应立即敲破玻璃敲响火灾按钮使用消防水栓并拨打火警 119（报警人员应向消防部门详细报告火灾





的现场情况，包括火场的单位名称和具体位置、燃烧物资、人员围困情况、联系电话和姓名等信息）。安排人员到路口接消防车，以便消防队员把握火灾情况和尽快抵达，采取相应的灭火措施，抓住救火时机；安全、应急担当接到火警后应在第一时间赶赴火灾现场指挥扑救工作，切断危废车辆周边的电源，同时保证各消防设施的正常运转。保安人员组织疏散本厂内停放的车辆和厂门口的障碍物，以确保救灾现场的畅通和车辆用急。

④火灾应急组长根据现场的情况对临时组建的公司消防队进行初步分工，分别成立灭火组、抢救组、供水组、后勤组等各个小组，做好消防队到来之前的辅助性工作：如火灾情况的调查、人员受困情况的初步估计、各消防设备的准备就绪、救灾道路的畅通等，并随时与消防队保持联系以汇报情况；消防队赶到时，应急总指挥和现场总指挥应立即向消防队员详细汇报火灾情况，协助消防队制订灭火扑救方案；公司消防队应以“救人重于救火”，“先控制后消灭”的原则果断地协助消防队员参与灭火任务；保安人员听从应急总指挥的调度以参与灭火扑救工作中去，并且积极配合医疗救护人员参与人员的急救护理工作，尽量减少人员伤亡。

⑤爆炸是很难处理的，发生爆炸时必须向上风向紧急疏散附近人员。

宿迁市宿豫区机关危险品运  
输服务有限公司  
2024年01月01日



## 津奥来国际物流（天津）有限公司

### 应急救援预案

为认真做好应急救援工作，提高应急处置能力，随时应对突发事件的发生，确保道路运输生产安全，保证重要物资及时运送，并迅速、高效、有序地做好应急救援工作，最大限度地减少人员伤亡、财产损失和社会危害，促进我公司可持续发展，根据《中华人民共和国道路交通安全法》、《中华人民共和国突发事件应对法》等法律、法规规定，结合公司道路运输实际，特制定本预案。

#### 一、指导思想

以科学发展观为指导，牢固树立以人为本、安全发展的科学理念，紧紧围绕“安全第一、预防为主、综合治理”的工作方针，妥善处理道路运输安全生产环节中的事故及险情，做好道路运输安全生产工作。建立健全重大道路交通事故应急处置机制，一旦发生重大道路交通事故，要快速反应，全力抢救，妥善处理，最大程度地减少人员伤亡和财产损失，维护社会稳定。

#### 二、基本原则

坚持科学规划、全面防范、快速反应、统一指挥、分级负责、协同应对、措施果断、局部利益服从全局利益的原则。

#### 三、适用范围及工作原则

本预案适用于我公司在道路运输生产过程中发生道路运输重大事故险情，需要联合相关部门共同实施救援和处置的重大道路交通事故。

1. 以人为本，减少损失。在处置重大道路交通事故时，坚持以人为本，把保护人民群众生命、财产安全放在首位，把事故损失降到最低限度。
2. 预防为主，常备不懈。贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的工作方针，坚持事故处置与预防工作相结合，落实预防道路交通事故的各项措施，坚持科学规划、全面防范。
3. 快速反应，处置得当。建立应对重大道路交通事故的快速反应机制，快速反应，快速得当处置。
4. 统一领导，分级负责。当重大道路交通事故发生后，要在政府及交通主管部门的统一领导下，分级负责，协调有序地开展抢救、事故处理和善后工作。
5. 局部利益服从全局利益。当政府及交通主管部门征集、调用相关物资、车辆时，要以局部利益服从全局利益，服从政府统一指挥，保障救援供给。

#### 四、指挥组织体系

1. 领导小组。成立公司重大道路交通事故应急救援领导小组，具体负责组织实施重大道路交通事故应急救援工作。按照“统一指挥、分级负责”的原则，明确职责与任务，开展重大道路交通事故应急救援处置工作。

领导小组组成：

组长：杨英俊（公司经理）

副组长：李春伟（公司副经理、分管安全） 成员：张立翠、陈文月、张凯凯

领导小组下设办公室，办公室主任由王丹凤兼任，负责日常事务。

2. 工作职责。统一领导公司重大道路交通事故应急救援处置工作。负责制定重大道路交通事故应急救援预案，负责参加重大道路交通事故抢救和调查，负责评估应急救援行动及应急预案的有效性。负责上级主管部门的应急救援其他事项。

3. 现场处置机构。重大道路交通事故发生后，领导小组组长或指派副组长和其他成员赶赴事故现场指导和协调进场施救。根据道路交通事故严重程度、涉及范围和应急救援行动的需要，设立现场救援指挥部。参与现场应急处置行动的相关部门和人员，在现场救援指挥部的统一指挥下，实施现场应急救援和处置行动。

4. 应急车辆。公司指定车作为道路交通事故应急车辆。

#### 五、应急预案启动条件

本公司运营车辆发生重大道路交通事故后，立即上报公司领导，经公司领导确认后启动应急救援预案。

## 六、应急响应

1. 立即抢救。当发生重大道路交通事故后，本公司在现场的工作人员，首先查看事故严重程度，检查有无伤亡人员，如有受伤人员，应立即施救并拦截过往车辆，送就近医院抢救，同时应标出事故现场位置。

2. 及时报案。在抢救伤员、保护现场的同时，在第一时间直接或委托他人向当地公安部门、交通主管部门及保险公司报案，同时向本公司领导报告。报告内容如下：肇事地点、时间、报告人的姓名、住址及事故的死伤和损失情况。交通警察和应急救援人员到达现场后，要服从组织指挥，主动如实地反映情况，积极配合现场勘察和事故分析等工作。

3. 启动预案。发生重大道路交通事故后，应急救援领导小组经核实和确认后，将情况报告公司第一责任人并立即启动应急救援预案，研究部署应急救援处置工作。

4. 赶赴现场。应急救援领导小组组长或指派其他成员，立即带领救援人员赶赴现场，参与现场指挥和救援工作。

5. 现场施救。应急救援人员到达现场，要积极协助配合，快速、果断地进行现场施救，全力控制事故态势，防止事故扩大。

6. 通信联系。开通与现场救援指挥部、交通主管部门等的通信联系，随时掌握事故应急救援处置进展情况。

7. 保障措施。根据事态发展和应急救援处置工作进展情况，进一步落实抢救人员、抢救设备、设施，确保抢救工作有效进行。

8. 协调配合。政府及相关部门组成指挥部时，公司道路交通事故应急救援领导小组派出的救援人员要积极配合，相互协调，服从指挥部统一领导。

## 七、应急救援结束后处置工作

1. 救治和善后处理。及时开展对事故中伤亡人员的救治和事故善后处理工作，对紧急调集、租用的人力物力按照规定给予补偿，及时会同保险公司开展道路交通事故理赔工作。

2. 事故调查。公司应积极组织自查并配合政府相关部门做好事故的调查工作。事故调查按照国家有关法律、法规、规章进行调查、处理，依据有关标准对事故损失作出评估，对责任人员做出处理。对道路交通事故中暴露出来的有关问题，提出整改措施，及时消除安全隐患，修改完善预案，防止事故再次发生。

## 八、事故报告

1. 报告程序及要求。发生重大道路交通事故后，有关人员必须采取措施抢救伤员，并在第一时间直接或委托他人向当地公安部门、交通主管部门及保险公司报案，同时向本公司领导报告。公司在接到事故报告后 2 小时内按照事故报告的内容和要求，将所发生的事故情况报告所属地县（市、区）道路运输管理机构。

2. 报告内容。报告的内容包括：基本情况、简要经过、经济损失估计、原因判断、控制情况、相关情况、报告联系等。

## 九、应急保障体系

1. 应急救援处置专业队伍建设。建立健全应急救援处置专业队伍，完善应急救援处置专业队伍的管理机制，落实专业人员并加强专业技能教育培训。

2. 建立健全应急资金保障制度。建立健全和落实应急救援处置专项预备金制度，将应急机制建设经费列入年度财务预算，支持应急机制建设和保障应急救援处置工作。按照现行事权、财权划分原则，分级负担处置突发公共事件所需的经费。充分发挥保险在经济补偿、恢复重建和社会稳定方面的作用。

3. 加强通讯信息报告。利用现代信息技术，加强对道路交通事故有关信息的收集、风险分析判断和持续监测。建立准确、及时、快速的突发事件监测、预测和预警工作机制。公布应急救援领导小组办事机构抢救人员电话，保证准确、及时报送信息，不得瞒报、缓报和谎报。信息的发布要及时、准确、客观、全面。

应急救援领导小组成员联系电话：

组 长：杨英俊 13612175977 副组长：李春伟 13833711772 成 员：张立翠

18222361850

陈文月 18526683767 张凯凯 18526579369 王丹凤 13354438338

#### 十、预案演练

重大道路交通事故应急救援领导小组应当定期组织应急预案演练。编制演练方案，明确演练的课题、队伍、内容、范围、组织、评估和总结等。演练要从实战角度出发，切实提高应急救援能力，深入发动和依靠职工，普及运输安全知识和技能。

#### 十一、奖励与责任

1. 总结评估。重大道路交通事故应急救援领导小组对应急救援行动的结果、职责履行、组织、行动、平时准备等情况进行评估，并做好有关统计、汇总工作。检查应急救援预案可行性及需完善、补充的项目，应急行动评估报告于应急响应行动结束后3日内报上级行政主管部门。

2. 表彰奖励。对在实施重大道路交通事故应急救援和处置行动中反应迅速、表现突出、处置果断、决策正确的部门和个人，依据相关规定给予表彰奖励。

3. 责任追究。因玩忽职守、贻误时机造成严重后果的，依据有关法律法规和规定，追究有关责任人的责任。

### 第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：宏泰玖隆环境服务（临沂）有限公司

危废经营许可证编号：临环 3713270061

有效期：2024 年 1 月 4 日至 2029 年 1 月 3 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

废包装桶（HW08：900-249-08、HW49：900-041-49）10000 吨/年

焚烧后废金属（HW18：772-003-18）20000 吨/年

核准经营方式：收集、贮存、利用

表2 与接收废物相关的处理处置情况

## 文字描述及工艺流程图

处理处置工艺技术（文字说明）：

### 工艺流程

#### （1）暂存

收集的危险废物焚烧处置过程产生的废金属暂存在暂存库内。由于危险废物焚烧处置过程中温度很高，有机物均在处置过程中焚烧完全，因此本项目涉及的危险废物焚烧处置过程产生的废金属均不含有有机物，其暂存过程无有机废气产生。

#### （2）上料

上料工序主要是人工使用叉车将暂存库吨包暂存的废金属运输至输送机上料口，由人工将废金属转移至输送机上，输送机送至撕碎机中。

#### （3）撕碎

本项目撕碎工序主要是撕碎机对危险废物焚烧处置过程产生的废金属进行撕碎，撕碎机将物料撕碎成片状（边长约5~10cm），撕碎后的物料通过输送机进入磁选环节。撕碎机上方均设置集气罩，撕碎工序产生的颗粒物经集气罩收集后处理，撕碎工序产生的废渣则在撕碎机下方筛板孔中掉入收集槽中。

#### （4）第一道磁选

撕碎后的物料通过输送机送入第一道磁选机内，磁选机内设置两个有磁力滚筒，当含铁的物质通过时，受到磁力吸引，含铁物质会从一个滚筒吸引至另一个滚筒，其他废渣则从滚筒中间掉入收集槽中，废渣定期清理，磁选后物料由输送机送至清洗机。

#### （5）喷淋

磁选后的物料通过输送机送入破碎机前，通过输送机上高压喷淋装置冲洗，不使用清洗剂，仅使用水冲洗。

#### （6）破碎揉搓

清洗后的物料经输送机输送至破碎机内，破碎机内部主要工作部件为带有环锤的转子，转子由环锤轴和环锤等零件组成，电机带动转子部在破碎腔内高速旋转。旋转过程中物料不断受到摩擦、揉搓，过程中附着在物料上的杂质被得到进一步清理，同时物料被破碎、揉搓成颗粒。在转子部的下方，设有蓖板，破碎至小于蓖板孔尺寸的物料粒度级别，通过蓖板孔送出，大于蓖板孔尺寸的物料粒度继续受到环锤的打击，直至物料全部破碎成一定粒径的铁粒（ $\leq 3\text{cm}$ ）后，通过蓖板孔送出。

#### （7）第二道磁选

经破碎揉搓后的铁粒通过自动输送机送入第二道磁选机内，磁选机内设置两个有磁力滚筒，当含铁的物质通过时，受到磁力吸引，含铁物质会从一个滚筒吸引至另一个滚筒，其他废渣则从滚筒中间掉入收集槽中，废渣定期清理，磁选后的物料由输送机送至下一环节。

#### （8）风干

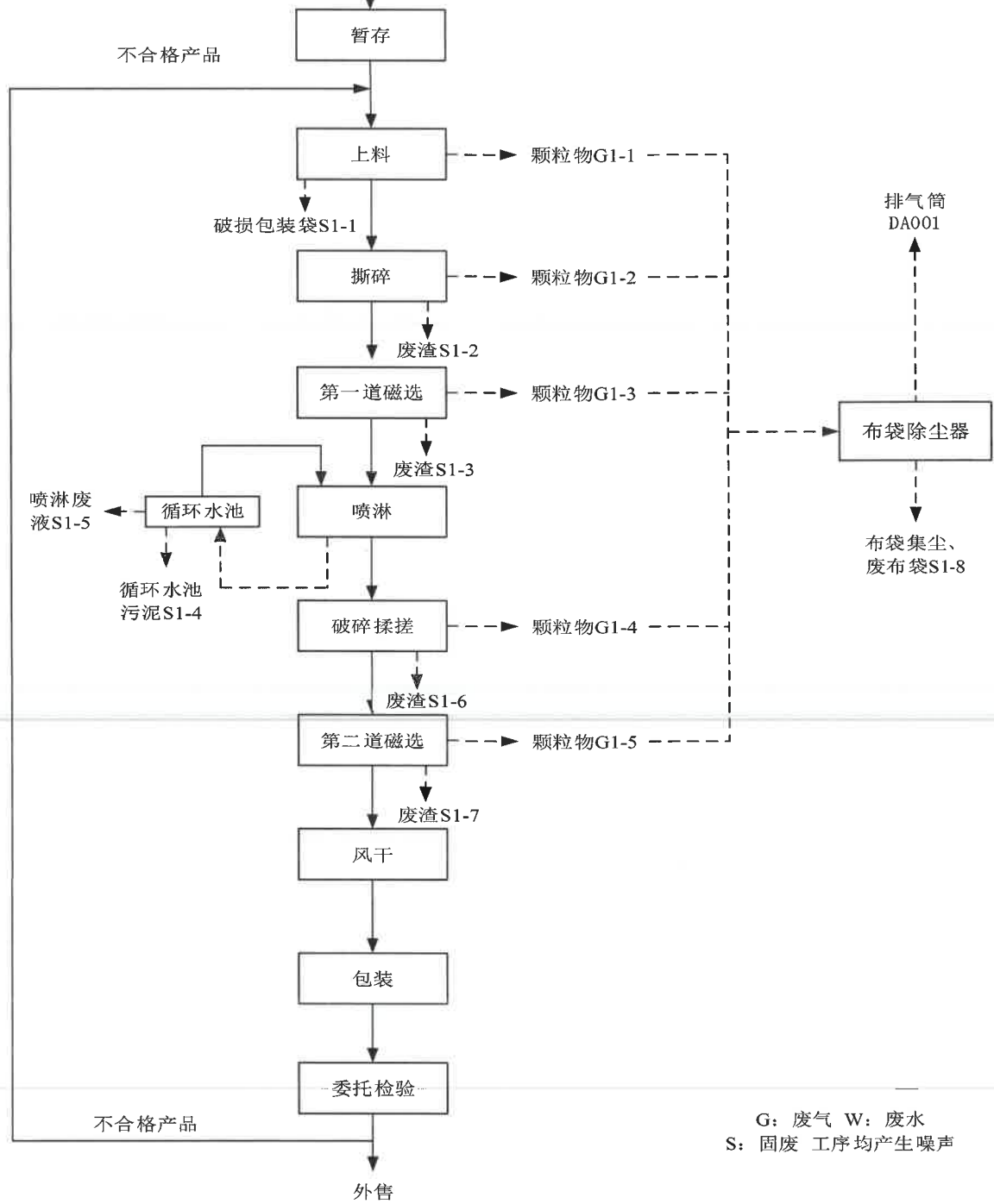
物料由输送机送至此环节，风干机系统利用高压自然风吹去物料表面附着的水滴。

#### （9）包装

风干后的物料落入收集装袋、收集箱内，叉车运至成品暂存区，待检测合格后外售。如在检测过程中发现不合格品，则不合格品直接返回生产线重新生产，直至检测合格后外售。

本项目工艺流程及控制要求简述如下：

危险废物焚烧处置过程  
产生的废金属



#### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2024-11-13	60	20243205168358	废铁	HW18 772-003-18	20.057	宿迁市宿豫区机关危险废物运输服务有限公司	苏 N13216	宏泰玖隆环境服务(临沂)有限公司	2024-11-14
2024-09-26	60	20243205141962	废铁	HW18 772-003-18	27.84	宿迁市宿豫区机关危险废物运输服务有限公司	苏 NC1179	宏泰玖隆环境服务(临沂)有限公司	2024-09-27
2024-09-03	60	20243205128890	废铁	HW18 772-003-18	29.002	宿迁市宿豫区机关危险废物运输服务有限公司	苏 NC1192	宏泰玖隆环境服务(临沂)有限公司	2024-09-05
2024-08-20	60	20243205120703	废铁	HW18 772-003-18	28.44	宿迁市宿豫区机关危险废物运输服务有限公司	苏 N13216	宏泰玖隆环境服务(临沂)有限公司	2024-08-21
合计					105.339	吨		统计截止时间：2024年11月25日	

注：每种废物请填写合计量  
首次申请不需填